



# PROTOTIPO

XL - 62.4M2



# EN RESUMEN

¿QUÉ HA CARACTERIZADO ESTE PROYECTO?



## TIEMPO

- Fabricación controlada en planta: hasta 60% más rápido que la construcción tradicional.
- Entrega e instalación listas en menos de 60 días.



## SOSTENIBILIDAD

Menor desperdicio de

- materiales.
- Ahorro energético y menor huella de carbono.
- Diseñada para cumplir con criterios ESG (ambientales, sociales y de gobernanza).



## CALIDAD

- Producción estandarizada con inspecciones de control en fábrica.
- Certificación EDGE (Edificio Sustentable), facilitando acceso a créditos verdes.



## INTERNACIONAL

- Sistema modular que permite envíos nacionales e internacionales.
- Logística y asistencia técnica para instalación en sitio, donde sea que se ubique tu desarrollo.



# LÍNEA DE TIEMPO

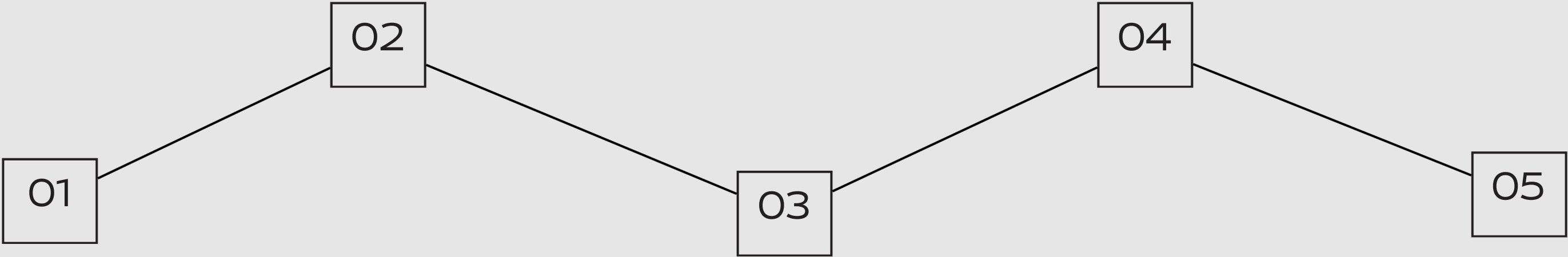
PLANIFICACIÓN DEL PROYECTO

## DÍA 2-70

- Producción del módulo en fábrica bajo condiciones controladas.
- Revisión de calidad en cada etapa (estructura, acabados, instalaciones eléctricas y sanitarias).

## DÍA 72-75

- Transporte especializado vía terrestre
- Preparación del terreno en sitio por parte del cliente (con guía técnica de SmartPod).



**DIA 1**

- Se presenta el modelo final, memoria descriptiva y plano.
- Se firma contrato de compraventa.
- Se realiza el primer pago (anticipo del 60%).

**DÍA 71**

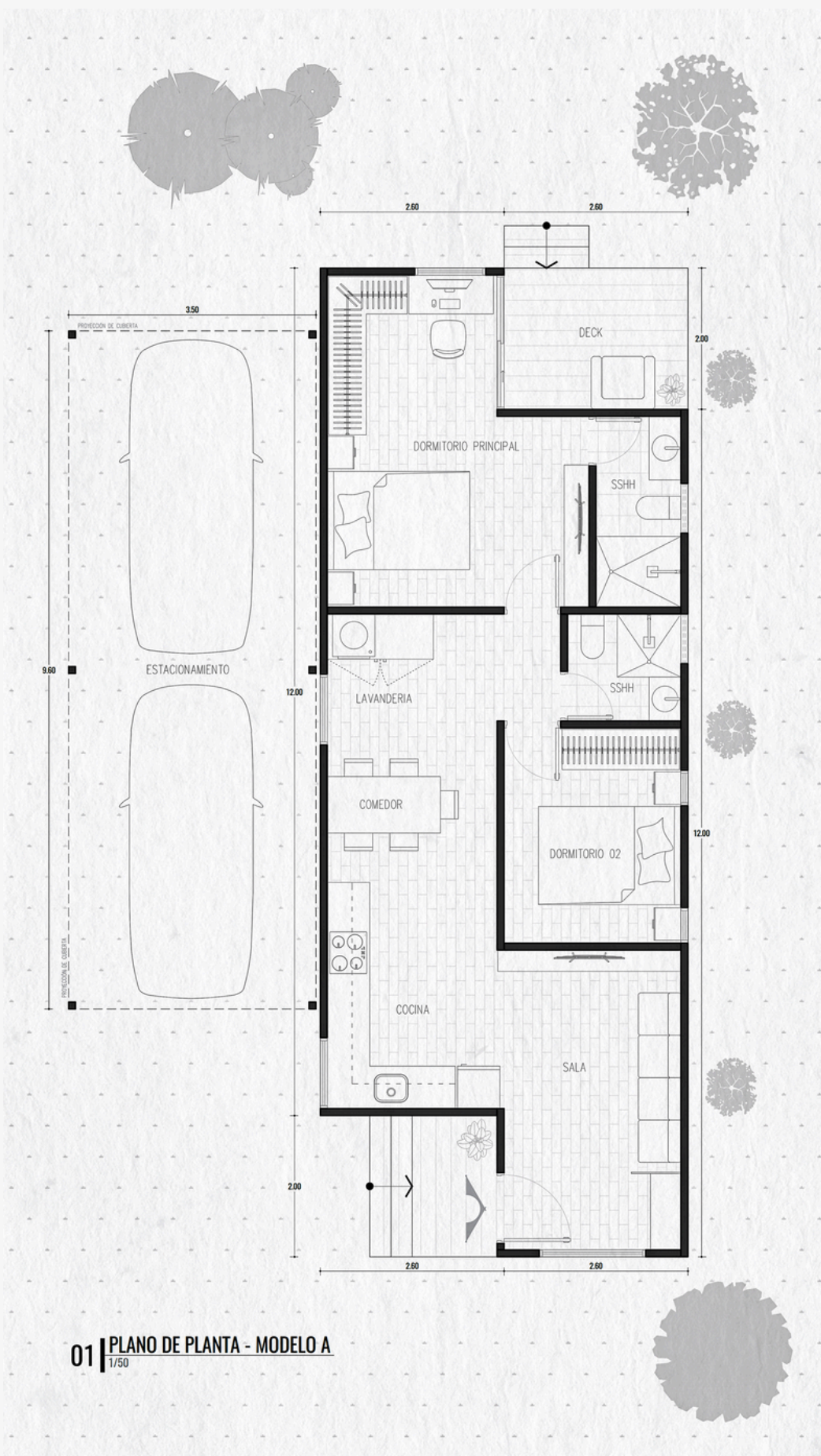
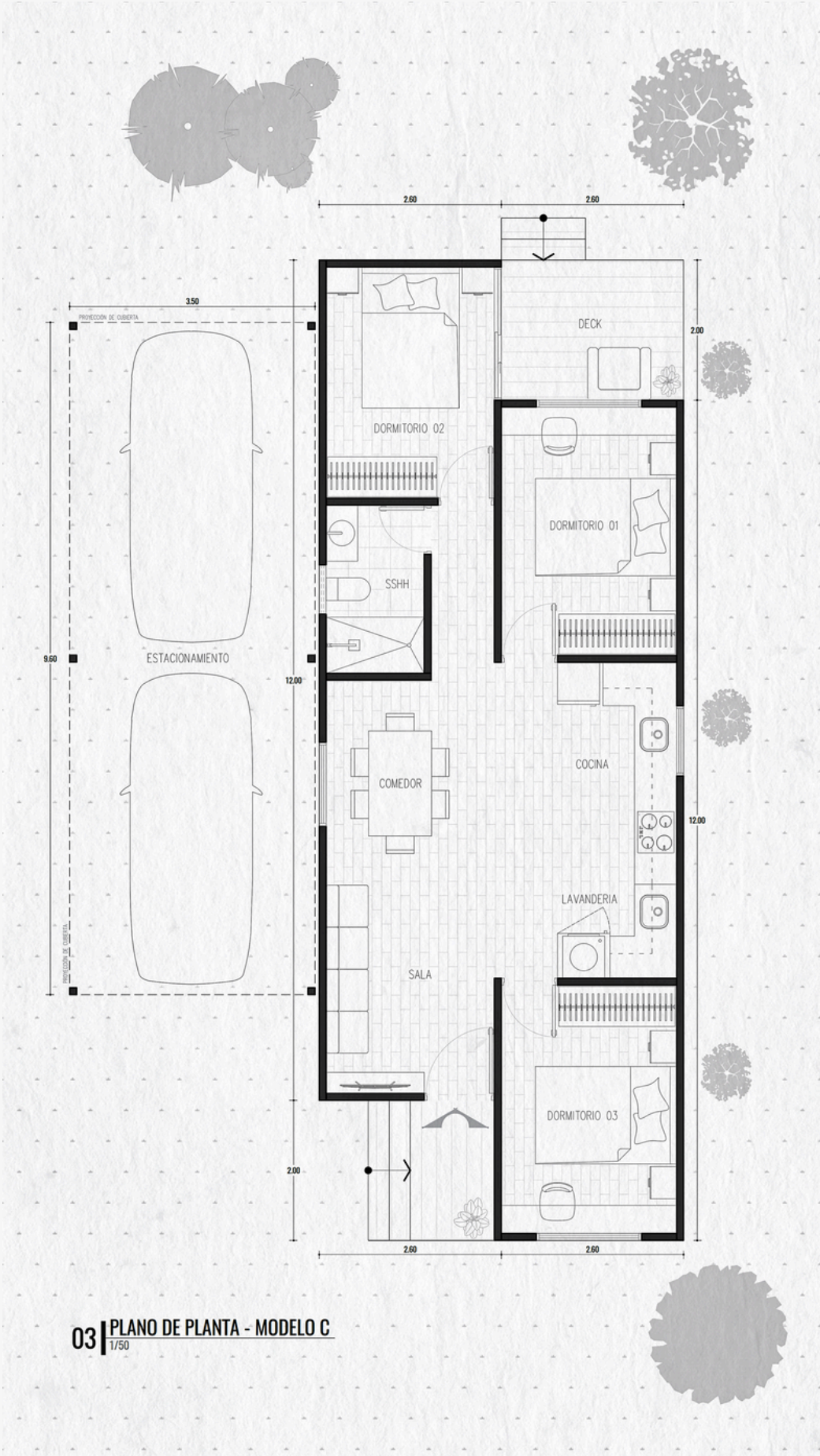
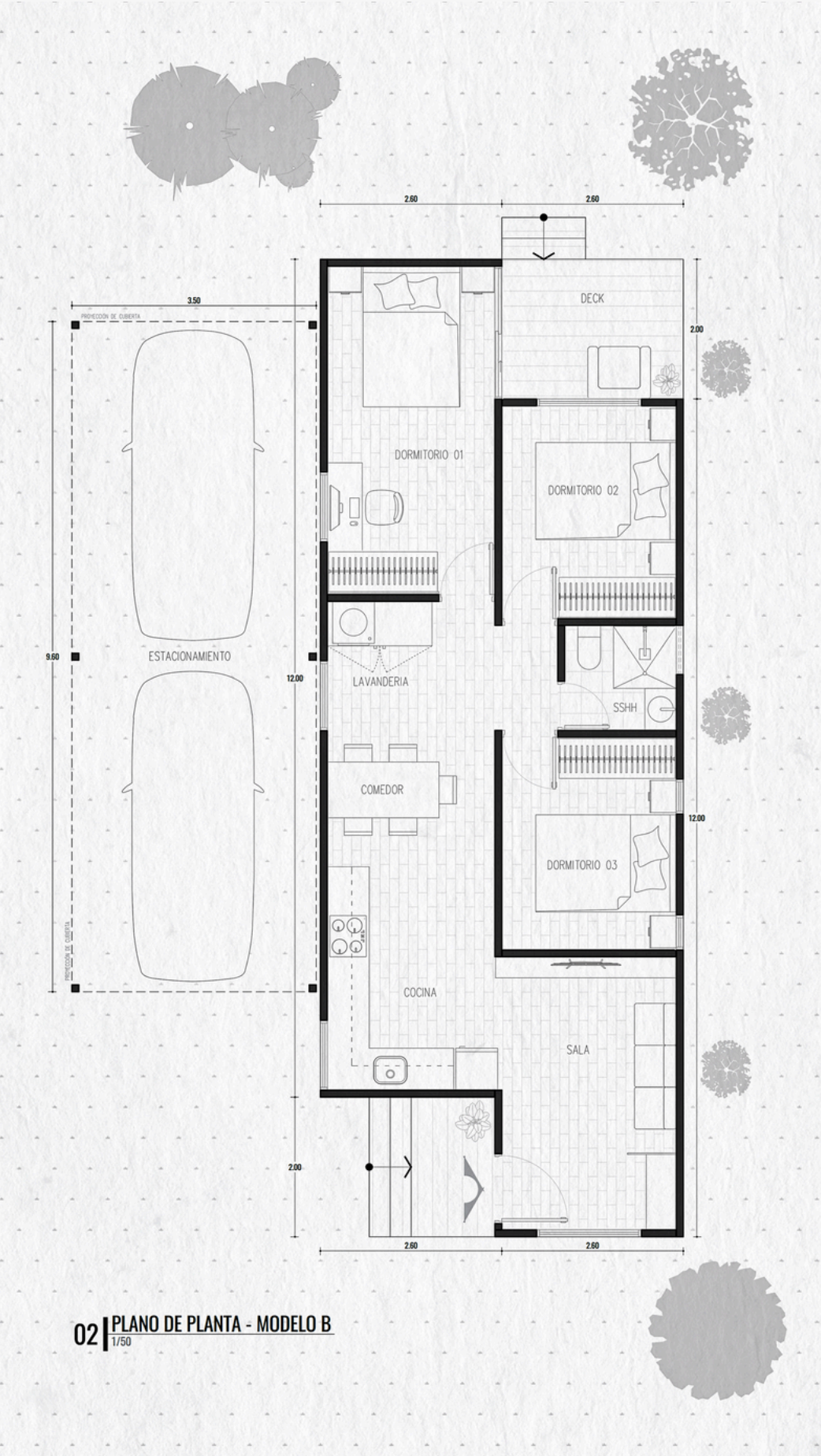
- Se agenda el envío y se coordina logística según la ubicación del cliente.
- Se realiza el segundo anticipo del 30%.

**DÍA 76**

- Descarga, colocación y nivelación de la unidad. Conexión a servicios (agua, luz, drenaje).
- Revisión final y entrega formal al cliente. (Liquidacion del 10%)



# PLANOS DE DISTRIBUCION DIFERENTES CONFIGURACIONES





# ESTRUCTURA PRINCIPAL

CALIDAD QUE SE SIENTE DESDE LA ESTRUCTURA HASTA EL INTERIOR

La SmartPod está construida con una estructura de acero reforzado, más resistente que los estándares convencionales, recubierta con pintura anticorrosiva de alta calidad para mayor durabilidad y seguridad. Los muros interiores están fabricados con tecnología Steel Framing, que garantiza solidez y precisión. El interior lleva acabados en drywall con un núcleo OSB tratado con resinas epoxi, lo que brinda alta resistencia al uso diario. Para garantizar confort y eficiencia energética, la unidad incluye:

Barrera de vapor Tyvek que protege contra la humedad. Aislamiento térmico y acústico de fibra de vidrio especial, que mantiene la temperatura interior agradable y reduce el ruido exterior.

Los muros exteriores están revestidos con paneles de fibrocemento, un material duradero y resistente a la intemperie, terminado con pintura vinílica de larga duración. El piso está diseñado en capas para ofrecer una sensación firme y confortable:

Estructura de acero, aislamiento térmico y acústico, barrera antihumedad, y una base sólida de poliestireno. El acabado final puede ser piso laminado o vinílico tipo SPC, a elegir por el cliente, sin ruidos huecos ni sensación frágil al caminar.





# EXTERIOR Y FACHADA

Revestimiento de fachada con fibrocemento.  
Pintura vinílica de alta calidad, aplicada en dos tonos.  
Iluminación exterior mediante lámparas LED.

(No incluye paneles solares se cotiza sistema por separado).





# COCINA INTEGRAL: DISEÑO FUNCIONAL CON ACABADOS PREMIUM

La cocina de la SmartPod XL combina funcionalidad, diseño a medida y materiales duraderos. Incluye parrilla eléctrica de 4 hornillas, fregadero de acero inoxidable con grifo extraíble y espacio para microondas y campana.

Los muebles están fabricados en MDF melaminado con cubierta tipo cuarzo, protegida con resina epóxica antihumedad.

Incluye herrajes de cierre suave y una isla tipo barra con recubrimiento de piedra de cuarzo.

La iluminación se distribuye con tiras LED bajo alacenas, focos LED en cocina y pasillo.

El sistema incluye Mirage MBE081G Boiler Eléctrico



# ENTREPISO Y RECUBRIMIENTO DE PISO

El entrepiso del módulo SmartPod está construido con estructura metálica de PTR de alta resistencia, cubierta por panel estructural OSB y sellado con barrera impermeable para garantizar rigidez, estabilidad y protección contra humedad.

Esta composición ofrece un desempeño adecuado para cargas habitacionales y durabilidad a largo plazo.

El acabado interior incluye un recubrimiento de piso vinílico de 7 mm, instalado en toda el área habitable.

El cliente puede seleccionar el color y acabado dentro del catálogo disponible, permitiendo personalizar la apariencia del espacio sin comprometer la resistencia al desgaste ni la facilidad de mantenimiento.



# SISTEMA ELÉCTRICO SEGURO, EFICIENTE Y DE ALTA CALIDAD

La SmartPod XL está equipada con un sistema eléctrico diseñado para ofrecer seguridad, eficiencia energética y durabilidad a largo plazo. Todos los componentes utilizados superan los estándares convencionales, lo que se traduce en mayor estabilidad, menor riesgo de sobrecalentamiento y un mejor aprovechamiento de la energía.

La red eléctrica del módulo SmartPod se diseña y ejecuta conforme a los criterios establecidos en la Norma Oficial Mexicana NOM-001-SEDE-2012, que regula las instalaciones eléctricas en México para garantizar seguridad, correcta operación y protección contra fallas.

El sistema se arma con cableado certificado, protecciones termomagnéticas y dispositivos de seguridad adecuados a la carga total del módulo, siguiendo las prácticas de instalación contempladas por la norma para circuitos derivados, puesta a tierra, calibre de conductores y capacidad de tableros.



# SISTEMA HIDRÁULICO Y SANITARIO

Sistema sanitario: Integrado en PVC, con tuberías de 2" y 4", y conexión "rápida" debajo de las unidades modulares para fácil instalación y mantenimiento.

Plomería PEX: Una opción moderna, flexible, duradera y de fácil mantenimiento para el suministro de agua, más duradera y económica que el cobre.



# TRASLADO E INSTALACIÓN



El transporte e instalación de los módulos se gestiona de forma externa o en coordinación con el cliente, brindando apoyo logístico durante todo el proceso. Logística de transporte

- Los módulos se envían en remolque cama baja de 40ft.
- Peso aproximado: 4 toneladas por módulo.
- Punto de origen: Caborca, Sonora, México.
- Destino: a definir según proyecto.

Maniobras de carga y descarga

- Carga con grúas tipo Titán de 10 toneladas en
- planta. Descarga con grúa local en el sitio de instalación.



# QUE INCLUYE TU SMARTPOD XL

El módulo SmartPod XL se entrega completamente equipado para garantizar funcionalidad, confort y operación inmediata.

El módulo SmartPod se entrega completamente equipado para garantizar funcionalidad, confort y operación inmediata. La cocina cuenta con parrilla eléctrica, refrigerador Hisense y área de lavado equipada con lavasecadora Hisense.

Las recámaras incluyen bases de cama matrimoniales en melamina y clósets fabricados en el mismo material para asegurar resistencia y óptimo almacenamiento.

Para la climatización integral del módulo, se incorporan cuatro minisplits Mirage frío/calor Inverter, distribuidos estratégicamente en las distintas áreas de la vivienda.

Notas importantes:

No incluye deck exterior (se cotiza por separado).

No incluye Sala, comedor o TV.

No incluye cimentación (se cotiza por separado).

No incluye Instalacion (se cotiza por separado).

**Costo**  
**\$70,000 USD + IVA**



# CONTACTO

¿Listo para desarrollar tu próximo proyecto con SmartPod?  
Estamos aquí para ayudarte a construir de forma más rápida, eficiente y sustentable.



+52 662 191 33 50



edmundofedericob@gmail.com



[www.smartpod.mx](http://www.smartpod.mx)